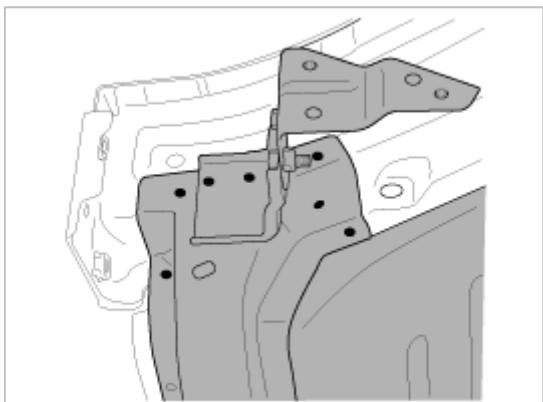
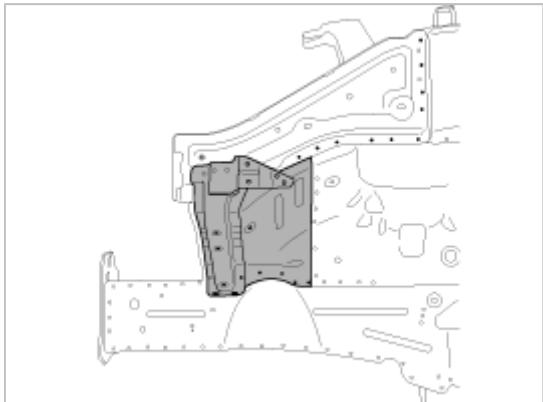
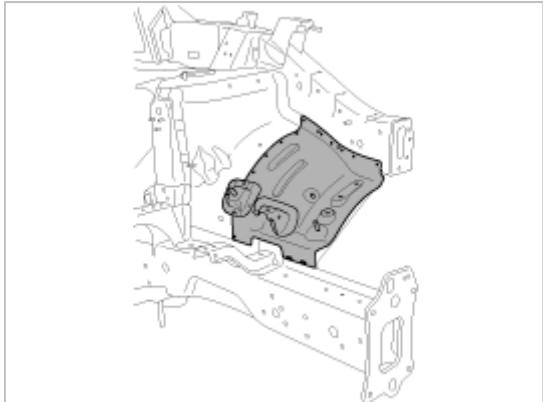


拆卸

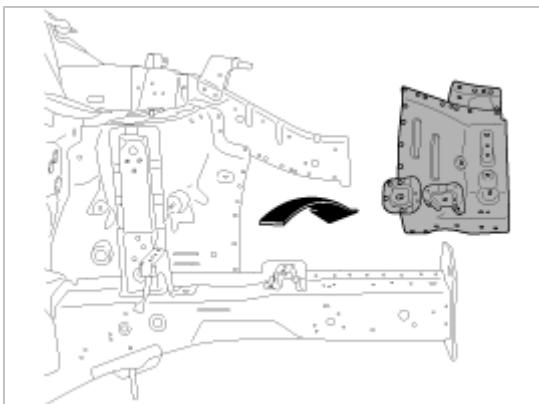
维修前，拆卸发动机和悬架部件。

参考车身尺寸表，测量车辆判定伸直和对正要求。开始维修程序前必须使车身返回到原尺寸。

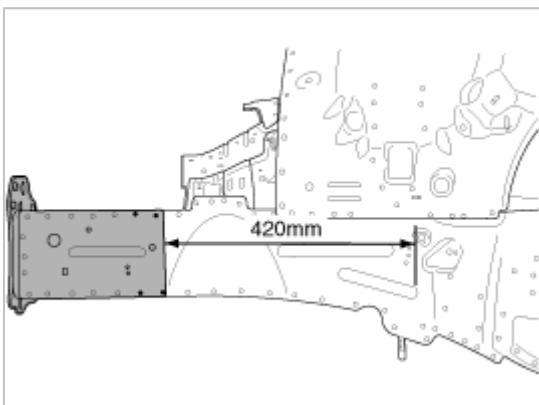
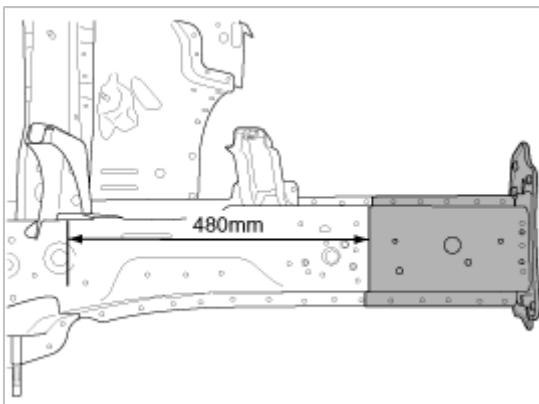
1. 为了拆卸前侧梁，钻穿并打磨所有附着挡泥板内板的点焊位置和MIG搭接焊位置。



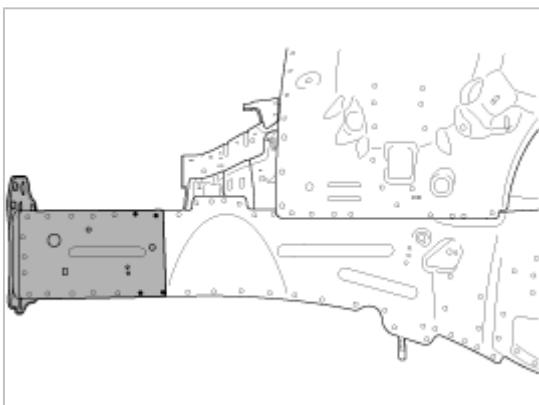
2. 拆卸挡泥板内板。



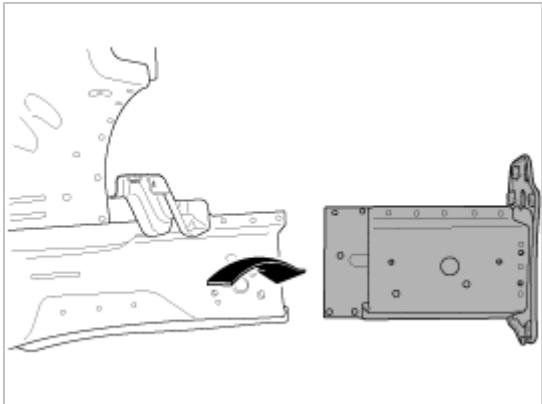
3. 测量并标记前侧梁上的切割线位置，沿切割线切割前侧梁。



4. 钻穿所有附着前侧梁的点焊位置。



5. 拆卸前侧梁。

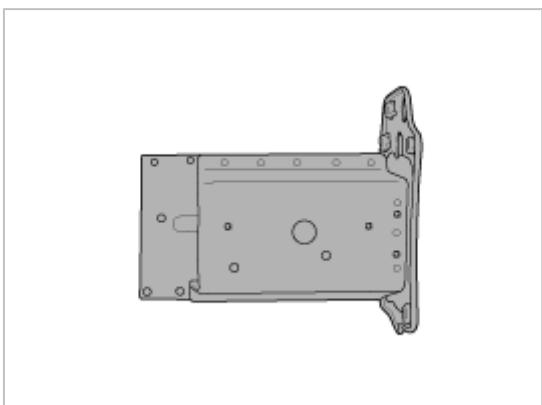


6. 准备好所有将要焊接的表面。

7. 拆卸后，涂抹焊接底漆。

安装

1. 测量并标记新前侧梁上的切割线位置。沿切割线切割新前侧梁。

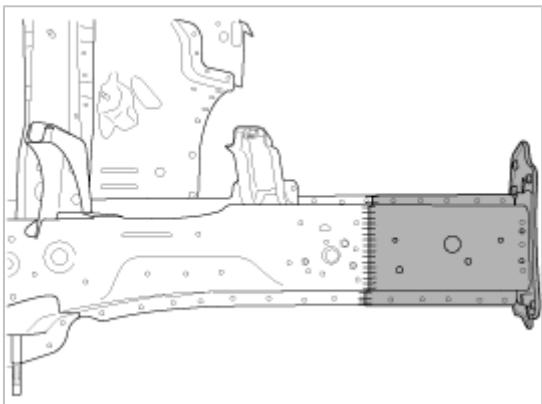


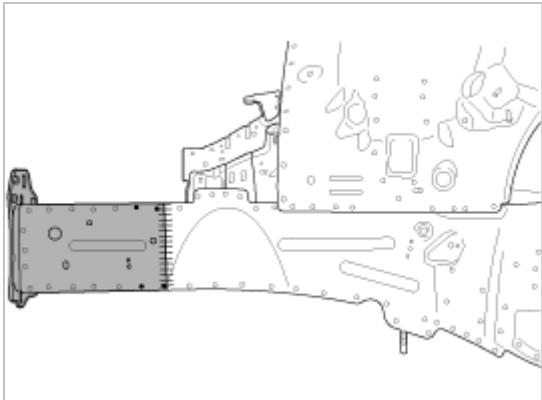
2. 沿新前侧梁钻8mm的孔以便进行MIG填焊。

3. 适当装配并夹紧新前侧梁。

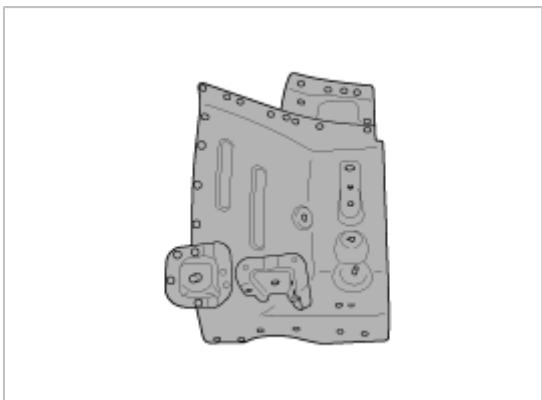
4. 测量每个测量点（参考车身尺寸），并校正安装位置。

5. MIG填焊所有的孔并且MIG对接焊接缝。

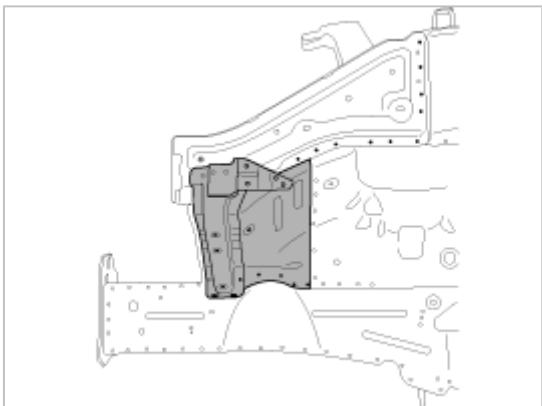
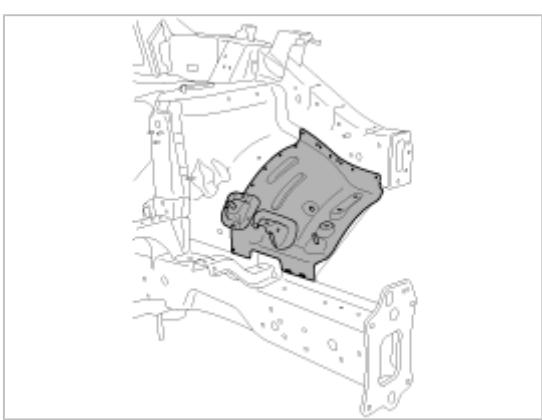


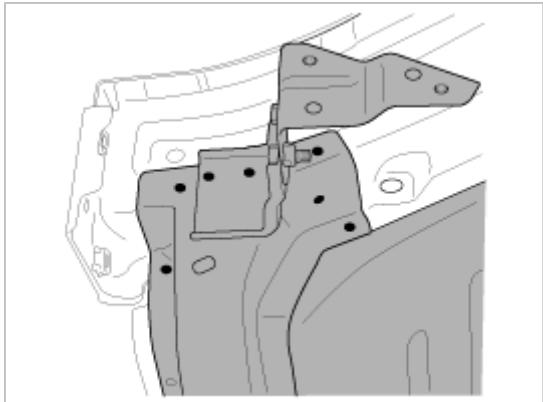


6. 沿新挡泥板内板边缘钻8mm的孔以便进行MIG填焊。



7. 适当装配并夹紧新挡泥板内板。
8. 测量每个测量点 (参考车身尺寸)，并校正安装位置。
9. MIG 填焊所有的孔。





10. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。
11. 在各板件内部涂抹环氧底漆。
12. 按需要涂抹防锈剂（参考车身防锈部分）。
13. 使用蜡和润滑脂去除剂准备好外表面以便涂抹底漆。
14. 提供金属调节剂和水洗。
15. 提供转化涂层和水洗。
16. 在所有接头上小心涂抹正确的接缝密封胶（参考车身密封位置部分）。